

	FISA TEHNICA Nr. 242			
	Denumirea comerciala	OSKAR DIRECT PE ACOPERIS		
	Valabila incepind cu data de 4.02.2014			
	Editia 0	Revizia	0	

1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

1.1. Vopseaua OSKAR DIRECT PE ACOPERIS este o vopsea avind la baza rasini alchidice, pigmenti, solventi organici, siccativi, aditivi si este utilizata pentru decorarea acoperisurilor din metal feros si neferos (tabla neagra sau tabla zincata invecchita), lemn (sageacuri sau stresini din lemn) si zidarie.

Culori disponibile: Verde Inchis, Gri Metal, Maro Roscat, Maro Ciocolatiu, Caramiziu.

1.2. Elemente caracteristice principale: buna putere de acoperire, etalare si aderenta buna, duritate buna, rezistenta buna la intemperii, la apa, agenti chimici (sol. slabe alcaline si solutii de saruri), la lovire, zgiriere si socuri.

2. CARACTERISTICI TEHNICE. CARACTERISTICI DE LOT

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
PRODUS LICHID				
1.	Aspect	-	Lichid omogen vâscos, fără impurități	vizual
2.	Densitate, 20° C	g/cm ³	1.06 – 1.09 ± 0.02 în funcție de produs	SR EN ISO 2811-1:2011
3.	Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm ² , 125°)	%	63 - 67 ± 2 în funcție de produs	SR EN ISO 3251:2008
4.	Vâscozitate ca timp de scurgere, (Φ 4mm, 20° C)	sec	190-250	SR EN ISO 2431: 2012
5.	Tip uscare (24h, pelicula 150μm, greutate 2kg)	-	Tip D	STAS 2875-75
6.	Conformitate coloristica	-	ΔE* < 1	IL – QC - 17

CARACTERISTICI DE TIP

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea se verifică periodic (3 luni) și în mod obligatoriu la schimbarea recepturii.

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
PELICULĂ				
1.	Aspect	-	fără impurități	vizual
2.	Putere de acoperire, min. (după 24 h de la uscarea peliculei trasată cu tragător de 0.12 mm)	%	SEMILUCIOS min. 97	IL – QC - 20
3.	Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 20, 60 80°, după 72 h, min.		SEMILUCIOS 30-70	SR ISO 2813:2003
4.	Curgere, min.		150	
5.	Determinarea grosimii peliculei	μm	30 - 40	SR EN ISO 2808:2010
6.	Încercarea la amortizare a pendulului (Duritate Persoz)		Min. 70	SR EN ISO 1522:2007
7.	Încercarea cu caroiaj, sistem DANKE! GRUND METAL		0 - 1	SR ISO 2409:2007

3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor OSKAR DIRECT PE ACOPERIS cu alte produse peliculogene.

4. DETALII DE APLICARE.

Dupa pregatirea corespunzatoare a suportului prin sablare, curatire mecanica, degresare, desprafuire, vopsele **OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** se aplica prin pensulare sau pulverizare in urmatoarele sisteme ce au ca destinatie:

B.Suprafete de baza din lemn noi, la exterior

1. Impregnare cu **DEUTEK Grund pentru lemn**
2. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**;
3. Strat 1 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** diluata cu max. 5% diluant Deutek.
4. Strat 2 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** nediluata.

B.Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente

1. Strat 1 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** diluata cu max. 5% diluant Deutek.
2. Strat 2 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** nediluata.

C.Suprafete de baza din metal negrinduit la exterior

1. Grunduire cu **DEUTEK Grund Metal**- 2 straturi .
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** diluata cu max. 5% diluant Deutek.
3. Strat 2 de **vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** nediluata.

C.Suprafete de baza zincata la exterior

1. Degresare cu detergent amestecat cu solutie de amoniac in procent de 2%
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** diluata cu max. 5% diluant Deutek.
3. **Strat 2 de vopsea OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** nediluata.

Detalii de aplicare.

1.	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer si air-less - cu rola
2.	Diluat / Dilutie DEUTEK Diluant	%	- pensulare – nediluat - pulverizare air-less – diluat 5-10%
3.	Presiune de aplicare si marime duza,mm	bar	-pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm -pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm
4.	Interval de reacoperire - minim - maxim	ore	12 -
5.	Interval de slefuire - minim - maxim	ore	12 -
6.	Consum specific	ml/m ²	cca. 70-80 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu **DEUTEK Diluant**.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 5 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

5. AMBALARE.

Produsul **OSKAR DIRECT PE ACOPERIS** se ambaleaza in recipientii de 0,75l; 2,5 l.

6. MASURI DE PROTECTIA MUNCII:

Vopseaua OSKAR DIRECT PE ACOPERIS contine elemente inflamabile si volatile. La punerea in opera si depozitare trebuiesc luate masurile de protectia muncii corespunzatoare produselor pelicologene pe baza de solventi.

Se interzice contactul cu pielea; dupa utilizare mainile se spala cu apa si sapun. In cazul lucrului in camere inchise se interzice aplicarea produsului in apropierea surselor de foc deschis sau scantei electrice. Fumatul in apropierea recipientilor cu produs este interzis. Se interzice de asemenea deversarea in instalatiile in canalizare.

7. TERMENUL DE VALABILITATE este 3 ani de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

8. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

9. COV gata de utilizare

COV limita UE g/l:catA/i: 500(2010)

COV Produs,max g/l: 500 produs in stare gata pentru utilizare